

3185

HM-MD



DIN 6535
HA

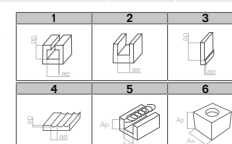
TIALN

Vc (m/min)	P				M		K			N				S		H		
	<800 100-220	<1.000 80-180	<1.200 70-150	<1.400 60-90	<950 70-110	<1.200 60-100	<500 100-160	<800 80-120	<1.400 60-90	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni 40-90	Ti 60-110	50 HRC	55 HRC	60 HRC
K	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
fz	Ap	Ae	Ø1	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø25	Ø32	Ø40
	1																	
	2																	
	3	r	-	-	-	0,034	0,0425	-	-	-	-	-	-	-	-			
	4																	
	5																	
	6																	

vf(mm/min) = rpm x Z x fz x K
rpm = (Vc x 1000) / (Ø x π)

● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative

Fresado
Fraisage
Milling
Fräsen



Ø mm	r	d mm	L mm	l mm	Z	
5,00	0,50	6	57	0,79	4	1
4,00	1,00	6	57	1,57	4	1
5,00	1,50	8	63	2,36	4	1
4,00	2,00	8	63	3,14	4	1
5,00	2,50	10	72	3,93	4	1

Ø mm	r	d mm	L mm	l mm	Z	
4,00	3,00	10	72	4,71	4	1
5,00	3,50	12	83	5,50	4	1
4,00	4,00	12	83	6,28	4	1
4,00	5,00	14	83	7,85	4	1